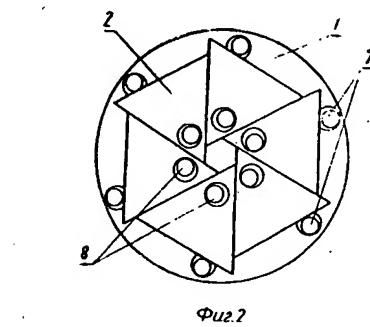


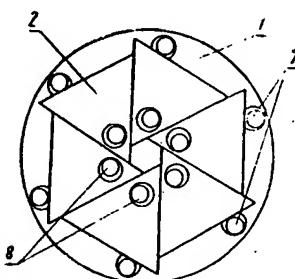
144914

DEVICE FOR CRIMPING FLEXIBLE LEADS.

The device is for crimping the flexible leads of semi-conductor power rectifiers. A cam system is used in the device formed by six prisms fitted in the hexagonal opening of the base plate. When these prisms are moved, their apexes move along the diagonals of the hexagon, formed by their edges, to its center, thereby gradually reducing the area of the hexagonal working aperture. This enables fuller and more reliable crimping of the flexible conductors to be obtained.



Фиг.1



Фиг.2

Six prisms (2), fitted with pins (3) are located in the hexagonal aperture of base plate (1). Rotation of disc (4) actuates the cam system made up of the six prisms. Disc (4) has elongated holes (5) for pins (3) and lever (6) for applying an external force to it. The design of the cam system may be varied as follows :- (fig. 2):- Instead of the hexagonal aperture, six cylindrical apertures are made, in which eccentricities (7) are located. The rotation of these eccentricities may regulate the system, if prisms (2) have different dimensions, and if the eccentricities are made not absolutely exactly to the hexagon sides. Eccentricities (8) may be fitted instead of pins (3), which makes it possible to adjust their position in the disc (4).

LASHIN. 14. 6. 61. as 734363/24. (4/62). V.E.

ном отверстии основания, приводится в движение поворотом диска 4, имеющего удлиненные отверстия 5 для штифтов 3 и рычаг 6 для приложения к нему внешнего усилия.

Конструкция кулачковой системы может быть изменена следующим образом.

В плите основания 1 (см. фиг. 2) вместо шестиугольного отверстия выполнено шесть цилиндрических отверстий, в которые вставлены эксцентрики 7. Вращением этих эксцентриков можно отрегулировать

ССР  
72. 407  
U. S. S. R.  
DIV. 29  
**ОБРЕТЕНИЯ  
ВИДЕТЕЛЬСТВУ**

**МА ГИБКИХ ВЫВОДОВ**

1 г. за № 734363/24  
гон,formed при Совете Министров ССР  
by their

edges, to its изобретений» № 4 за 1962 г.

центр,  
thereby  
gradually  
reducing the  
area of the  
hexagonal  
working  
aperture.  
This enables

ствам для обжима гибких выводов,  
одноковых выпрямителей.

обжима гибких выводов обычно ис-  
рченным профилем. Применение та-  
точно полного и надежного обжима  
выпрямителей.

о для обжима гибких выводов си-  
телей, в котором применена кулач-  
ко призмами, установленными в ше-  
ни. Если эти призмы привести в  
ремещаться по диагоналям шести-  
ми, к его центру; обеспечивая при-  
стройства позволяет получать более  
выводов;

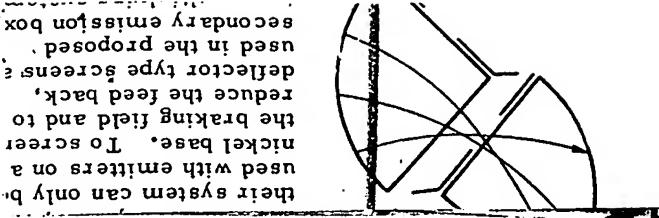
во; на фиг. 2 — кулачковая система  
ты основания 1 установлены шесть

призм, установленных в шестиуголь-  
ном отверстии основания, приводится в движение поворотом диска 4,

имеющего удлиненные отверстия 5 для штифтов 3 и рычаг 6 для прило-  
жения к нему внешнего усилия.

Конструкция кулачковой системы может быть видоизменена сле-  
дующим образом.

В плите основания 1 (см. фиг. 2) вместо шестиугольного отверстия  
выполнено шесть цилиндрических отверстий, в которые вставлены  
эксцентрики 7. Вращением этих эксцентриков можно отрегулировать



U-1962-501

№ 144914



72-402 U. S. S. R.  
DIV.

19

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Подписьная группа № 97

В. Е. Лашин

### УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБЖИМА ГИБКИХ ВЫВОДОВ

Заявлено 14 июня 1961 г. за № 734363/24  
в Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

Опубликовано в «Бюллетене изобретений» № 4 за 1962 г.

Изобретение относится к устройствам для обжима гибких выводов, преимущественно силовых полупроводниковых выпрямителей.

В известных устройствах для обжима гибких выводов обычно используются пuhanсоны с заранее очерченным профилем. Применение таких устройств не обеспечивает достаточно полного и надежного обжима гибких выводов полупроводниковых выпрямителей.

Автором предложено устройство для обжима гибких выводов силовых полупроводниковых выпрямителей, в котором применена кулачковая система, образованная шестью призмами, установленными в шестиугольном отверстии плиты основания. Если эти призмы привести в движение, то их вершины будут перемещаться по диагоналям шестиугольника, образованного их гранями, к его центру; обеспечивая при этом постепенное уменьшение площади шестигранного рабочего отверстия. Применение предложенного устройства позволяет получать более полный и надежный обжим гибких выводов.

На фиг. 1 изображено устройство; на фиг. 2 — кулачковая система по одному из возможных вариантов.

В шестиугольное отверстие плиты основания 1 установлены шесть призм 2, снабженных штифтами 3.

Кулачковая система из шести призм, установленных в шестиугольном отверстии основания, приводится в движение поворотом диска 4, имеющего удлиненные отверстия 5 для штифтов 3 и рычаг 6 для приложения к нему внешнего усилия.

Конструкция кулачковой системы может быть видоизменена следующим образом.

В плате основания 1 (см. фиг. 2) вместо шестиугольного отверстия выполнено шесть цилиндрических отверстий, в которые вставлены эксцентрики 7. Вращением этих эксцентриков можно отрегулировать

61/65136

14.11.44

№ 144914

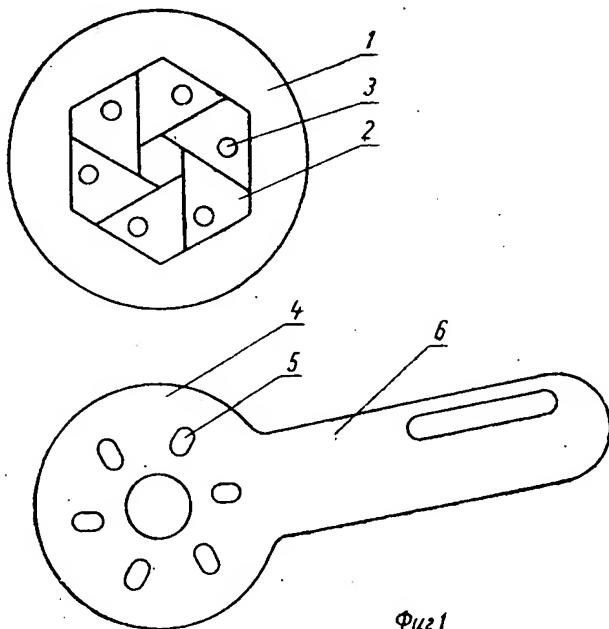
- 2 -

систему, если призмы 2 будут иметь разброс в размерах и если отверстия для эксцентриков будут выполнены не совсем точно по сторонам шестиугольника. В призмы также могут быть вставлены эксцентрики 8 вместо штифтов 3, что позволит регулировать их положение в отверстиях диска 4.

#### Предмет изобретения

Устройство для обжима гибких выводов, преимущественно для полупроводниковых выпрямителей, отличающееся тем, что, с целью более полного и надежного обжима, применена кулачковая система из шести призм, установленных в шестиугольном отверстии основания, и приводимых в движение поворотом диска, имеющего удлиненные отверстия для штифтов.

72-399

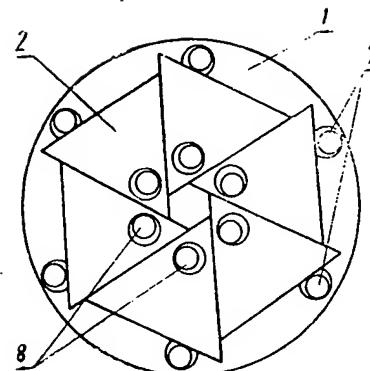


Фиг1

61/15 С 38

- 3 -

№ 144914



Фиг.2

Составитель Л. В. Солянников

Редактор З. А. Москвина

Подп. к печ. 3.III-62 г.

Зак. 2308

Техред А. А. Кудрявицкая Корректор И. А. Шлынева

Формат бум. 70×108<sup>1</sup>/<sub>16</sub>

Объем 0,26 изд. л.

Тираж 1000

Цена 4' коп.

ЦБТИ при Комитете по делам изобретений и открытий

при Совете Министров СССР

Москва, Центр, М. Черкасский пер., д. 2/6.

Типография ЦБТИ Комитета по делам изобретений и открытий  
при Совете Министров СССР, Москва, Петровка, 14.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**